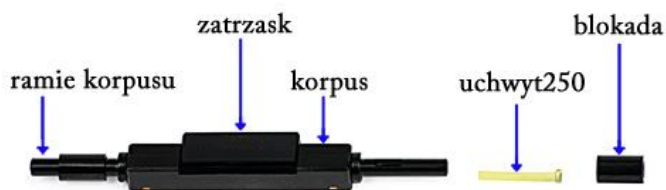


Instrukcja obsługi



**FAST-MS1
L5550**

- Dziękujemy za zakup mechanicznego spawu ULTIMODE FAST-MS1.
- W celu poprawnego użycia produktu należy uważnie zapoznać się z niniejszą instrukcją.



Zarabianie spawu mechanicznego dla włókna światłowodowego w powłoce 250 µm.



1. Przygotowanie mechanicznego spawu ULTIMODE FAST-MS1 L5550. Blokady należy umieścić po zewnętrznej stronie ramienia korpusu. Do ramienia korpusu w którym znajdzie się włókno światłowodowe w powłoce 250 µm należy włożyć uchwyty250. Uchwyty250 wkłada się do ramienia korpusu węższą końcówką do uzyskania oporu.



2. Przygotowanie końca włókna światłowodowego. Z włókna światłowodowego należy usunąć płaszcz 250 µm do średnicy światłowodu 125 µm. W tym celu należy użyć strippera światłowodowego (np. stripper z trzema otworami [L5905](#)). Włókno należy oczyścić środkiem czyszczącym – alkoholem izopropylowym. Tak przygotowane włókno należy przyciąć precyzyjną obcinarką na długość 11,5 mm.



3. Oczyszczone i przygotowane włókno światłowodowe należy delikatnie wsunąć do uzyskania oporu w ramie korpusu z uchwytem250. Blokadę przesuwamy do wewnętrznej strony ramienia zabezpieczając włókno przed wyciągnięciem.

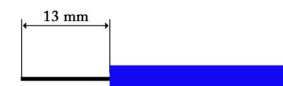


4. Po włożeniu i zablokowaniu włókien światłowodowych z obydwu stron spawu mechanicznego należy nacisnąć zatrzask, który pozycjonuje i blokuje włókna światłowodowe w V-rowkach.

Zarabianie spawu mechanicznego dla włókna światłowodowego w powłoce 900 µm.



1. Przygotowanie spawu mechanicznego ULTIMODE FAST-MS1 L5550. Blokady należy umieścić po zewnętrznej stronie ramion korpusu.



2. Przygotowanie włókna światłowodowego. Z włókna światłowodowego należy usunąć powłokę 900 µm do powłoki 125 µm. W tym celu należy użyć strippera światłowodowego (np. stripper z trzema otworami [L5905](#)). Włókno należy oczyścić środkiem czyszczącym – alkoholem izopropylowym. Tak przygotowane włókno należy przyciąć precyzyjną obcinarką na długość 13 mm.



3. Oczyszczone i przygotowane włókno światłowodowe należy delikatnie wsunąć w ramie korpusu do uzyskania oporu. Blokadę przesuwamy do wewnętrznej strony ramienia zabezpieczając włókno przed wyciągnięciem.



4. Po włożeniu i zablokowaniu włókien światłowodowych z obydwu stron spawu mechanicznego należy nacisnąć zatrzask, który pozycjonuje i blokuje włókna światłowodowe w V-rowkach.



ul. Ciepłownicza 40
31-587 Kraków
www.dipol.com.pl